Instandhaltungsfunktionen
- mobil -
direkt in der Fertigung!

Vortrag von : Henning Stolz (Mubea)

SAP-Modulverantwortung: PM - Plant Maintenance

 © Muhr und Bender KG

Muhr und Bender KG

Mubea Platz 1

D-57439 Attendorn

Globale Präsenz

Mubea

Nord- und Südamerika:

- 6 Standorte
- 2.300 Mitarbeiter

Europa:

- 22 Standorte
- 8.800 Mitarbeiter

Asien:

- 11 Standorte
- 1.900 Mitarbeiter

 © Muhr und Bender KG

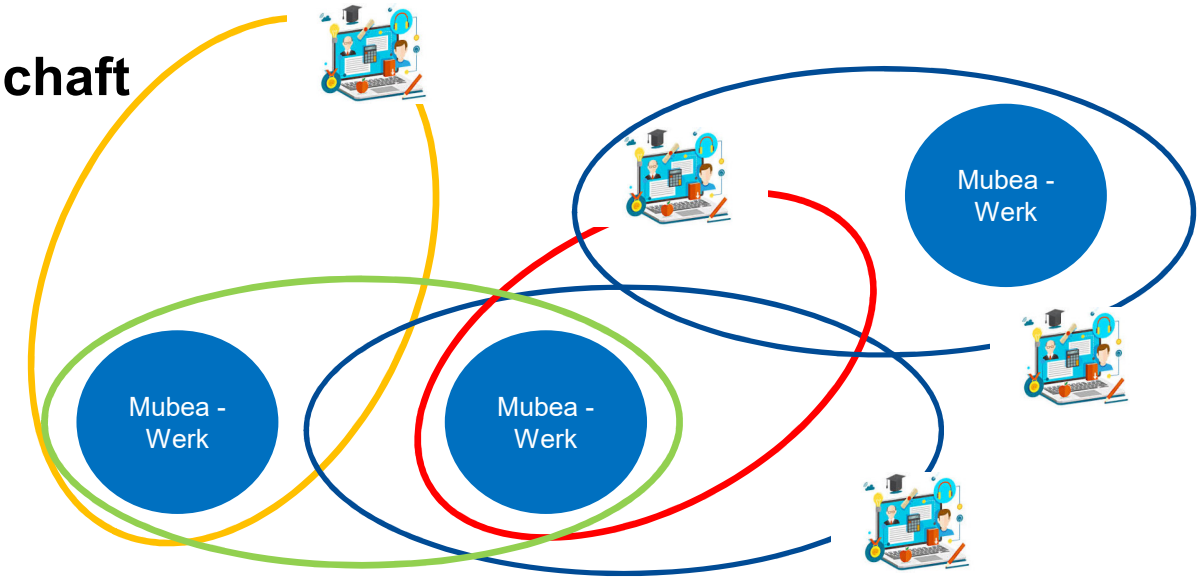
- Unterstützende Systeme in der Fertigung
- Standardisierung der Prozesslandschaft bei Mubea
- Projektansatz und Ausgangssituation
- Kritische Herausforderungen
- So sieht „unser PM-Tool“ aus …..
- Rückblickende Bewertung
- Blick in die Zukunft

Standardisierung der Prozesslandschaft bei Mubea I

Historisch gewachsene, heterogene Systemlandschaft

für:

- **> Betriebsdatenerfassung**
- **> Prozessdaten**
- **> Messdaten**
- **> Planungstools**
- **> usw.**

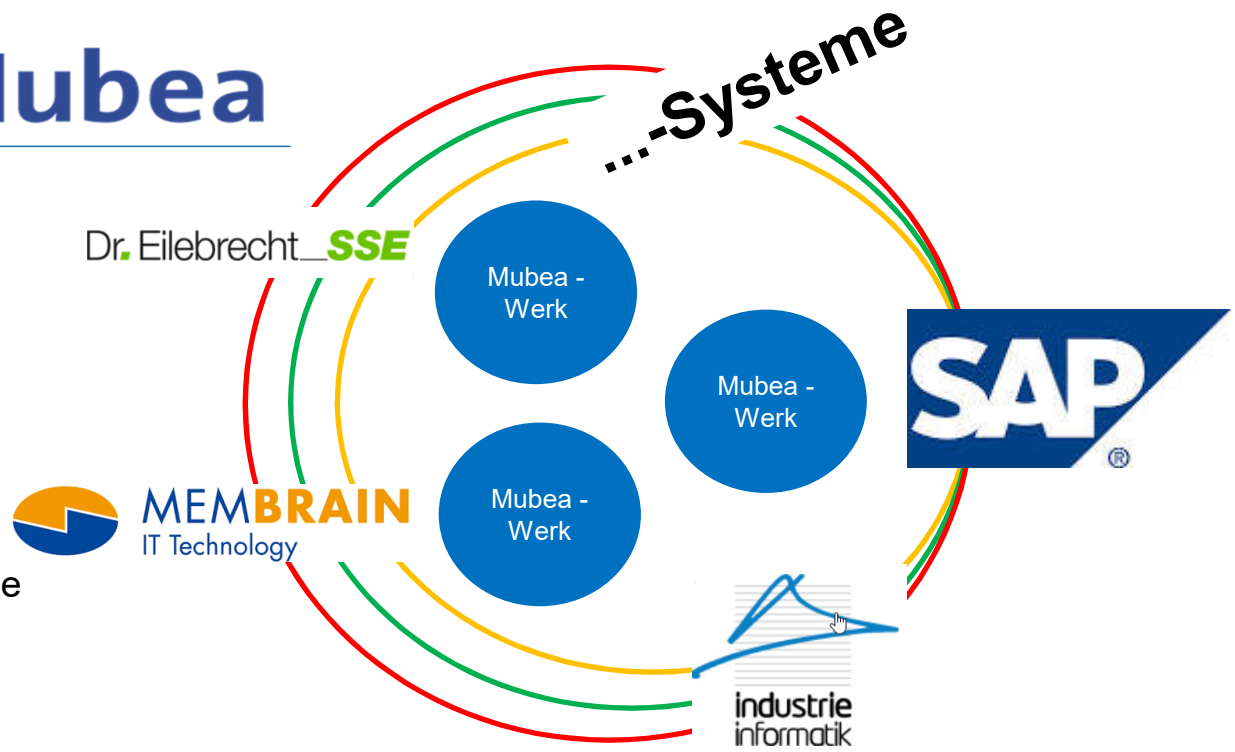


Standardisierung der Prozesslandschaft bei Mubea II

Mubea

sWAP@Mubea

Standardisierung
Weltweit
Applikationen
Programme



Projektansatz und Ausgangssituation

Mubea

Standard für Mubea weltweit

kein SAP-Gui in der Fertigung

SAP als „führendes“ System

Abbildung des Prozesses in der IH

Mehrsprachigkeit

… „Wie funktioniert das alles sonntagnachts um 2 Uhr?“

Prozessoptimierung

KEINE alternative Oberfläche zu SAP

vereinfachte Materialentnahme auf IH-Auftrag

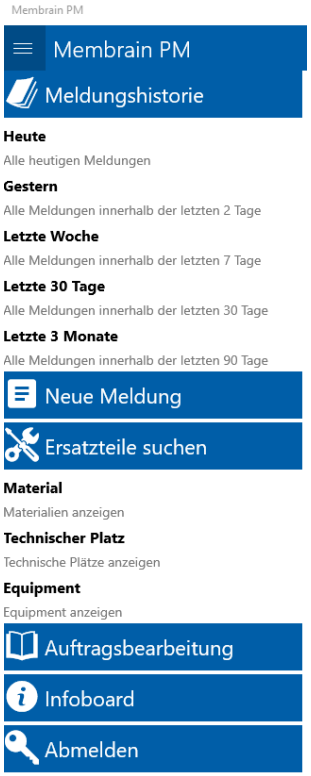
© Muhr und Bender KG

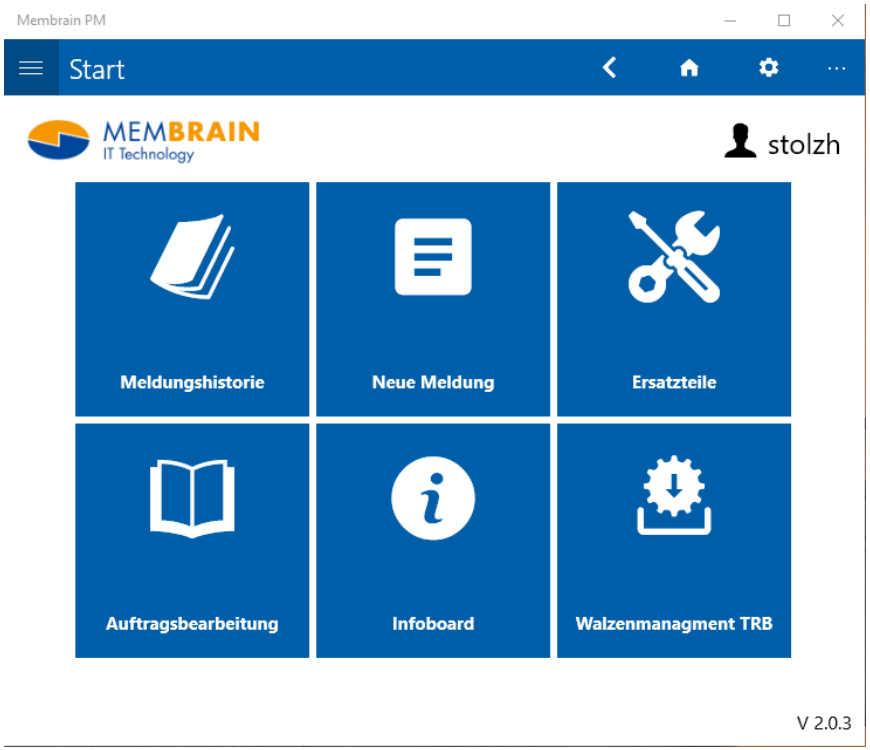
Kritische Herausforderungen im Projekt

Mubea

- Mehrsprachigkeit
- Ablösung einer Individualsoftware
- Installationsprozess auf den PC
- Abbildung neuer Prozesse

So sieht „unser PM-Tool“ aus …..





Übersicht aller Meldungen

Erstellen neuer Meldungen

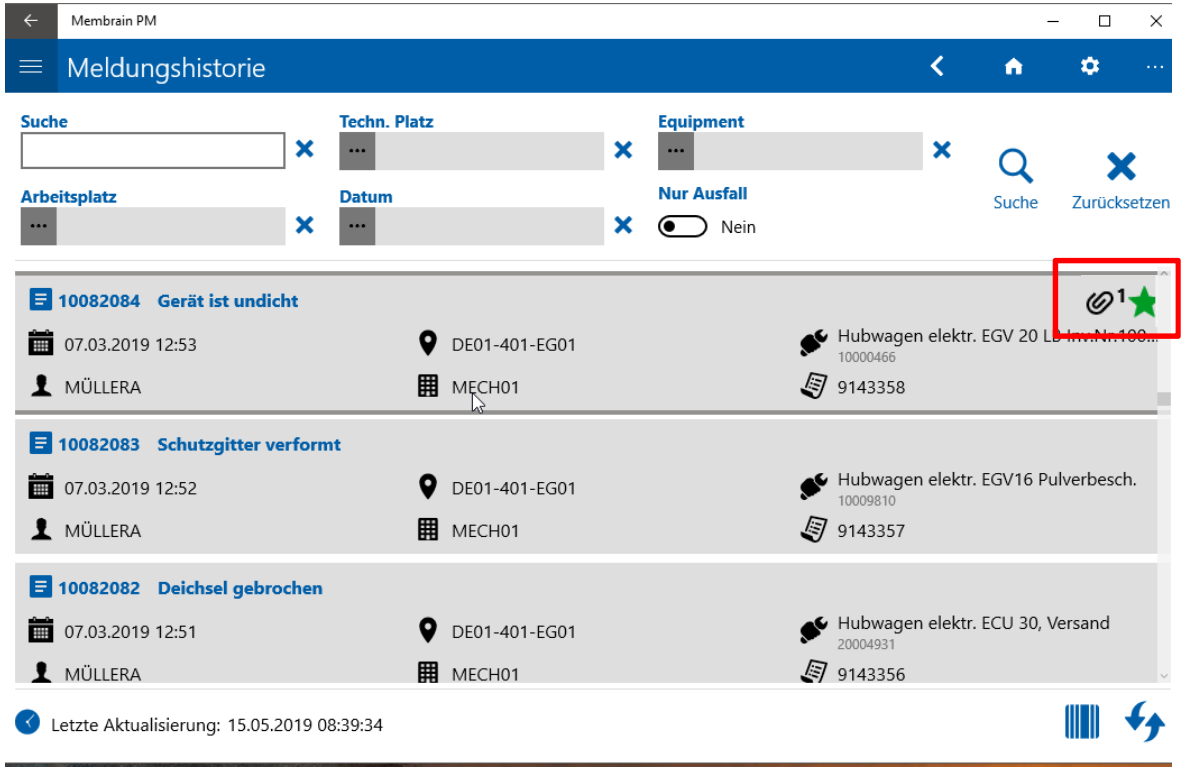
Ersatzteilliste

Auftragsbearbeitung

Infoboard

Walzenmanagement
(Spezialanwendung, nicht im Umfang der Betrachtung)

So sieht „unser PM-Tool“ aus ….. Meldungsübersicht

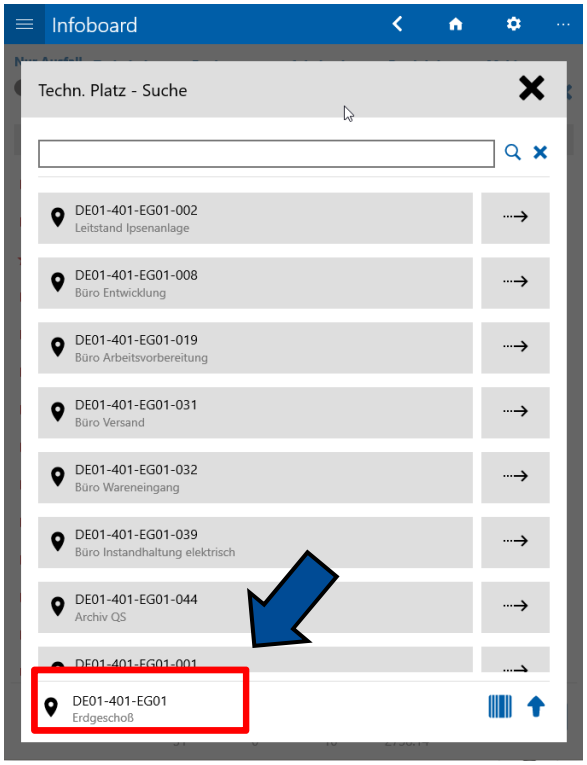


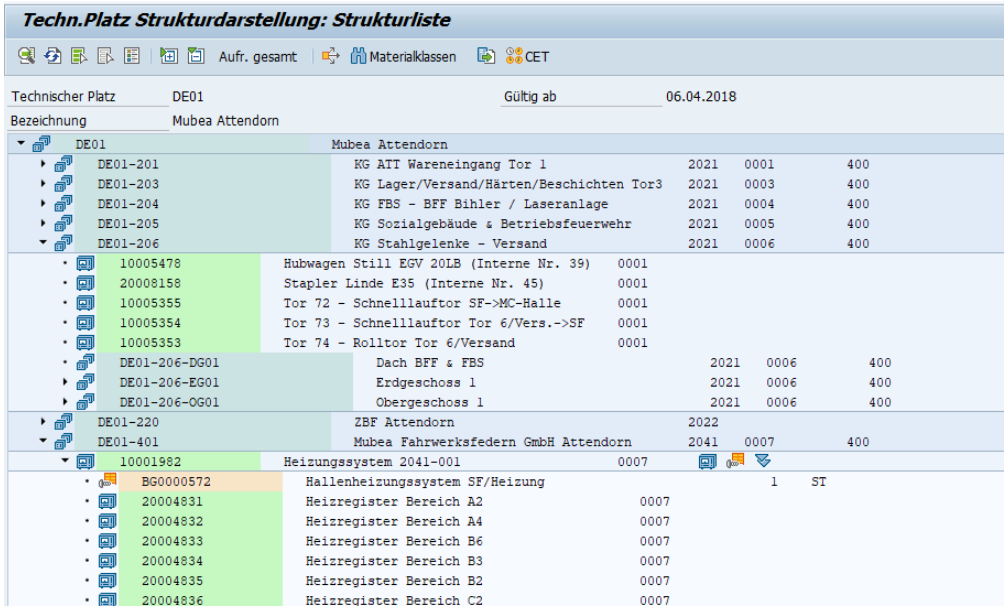
Vorhandene Dokumente

und

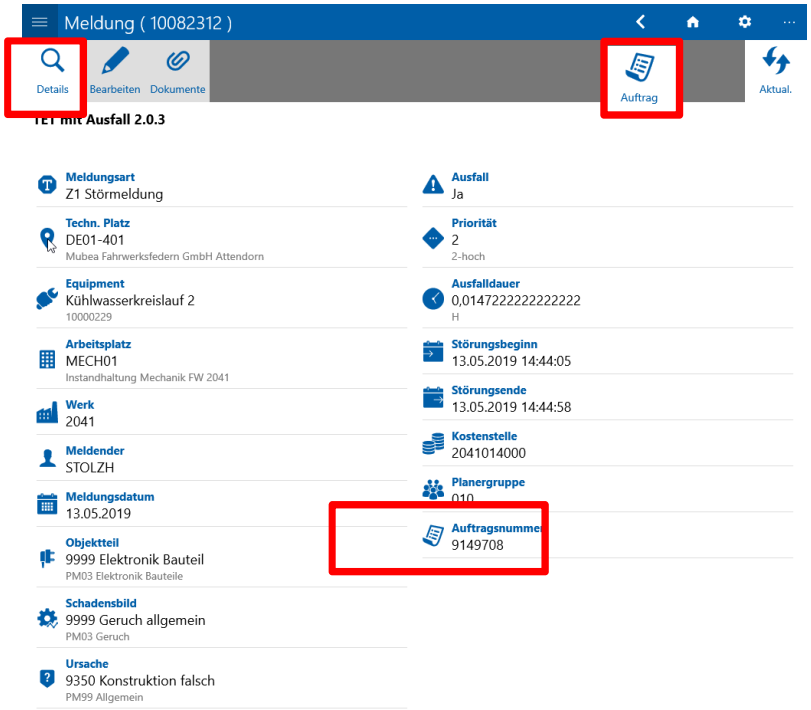
Kennzeichen: „Auftrag ist komplett zurückgemeldet.“

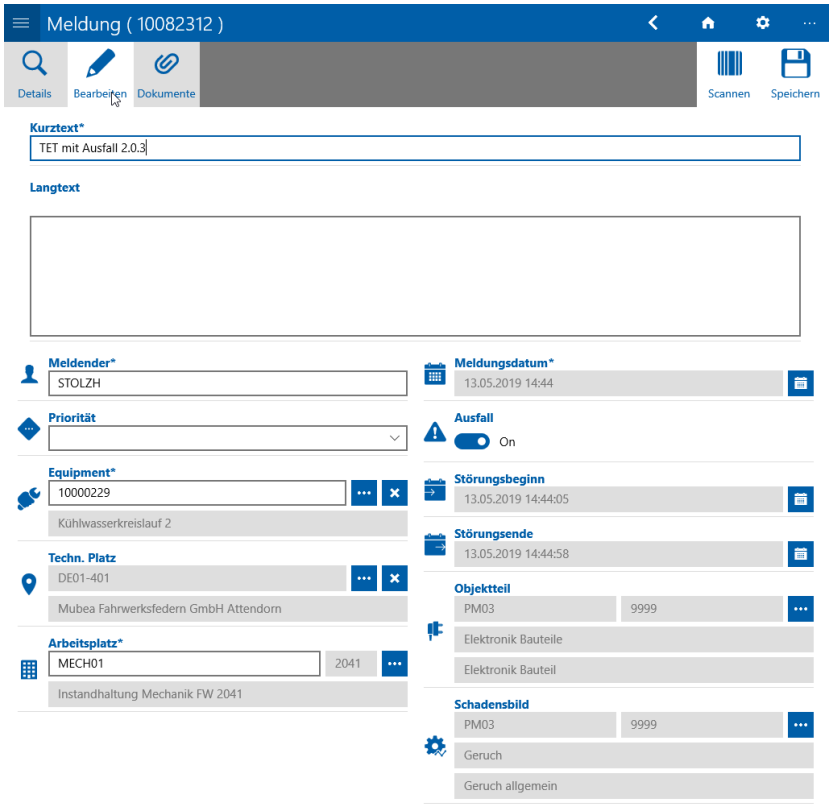
So sieht „unser PM-Tool“ aus …. Strukturierung der Objekte





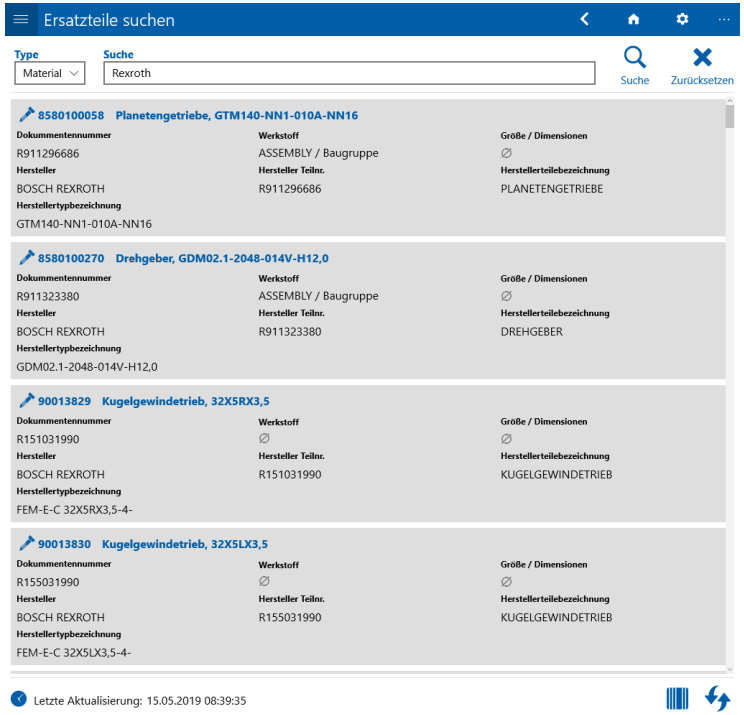
So sieht „unser PM-Tool“ aus ….. Meldungsdetails

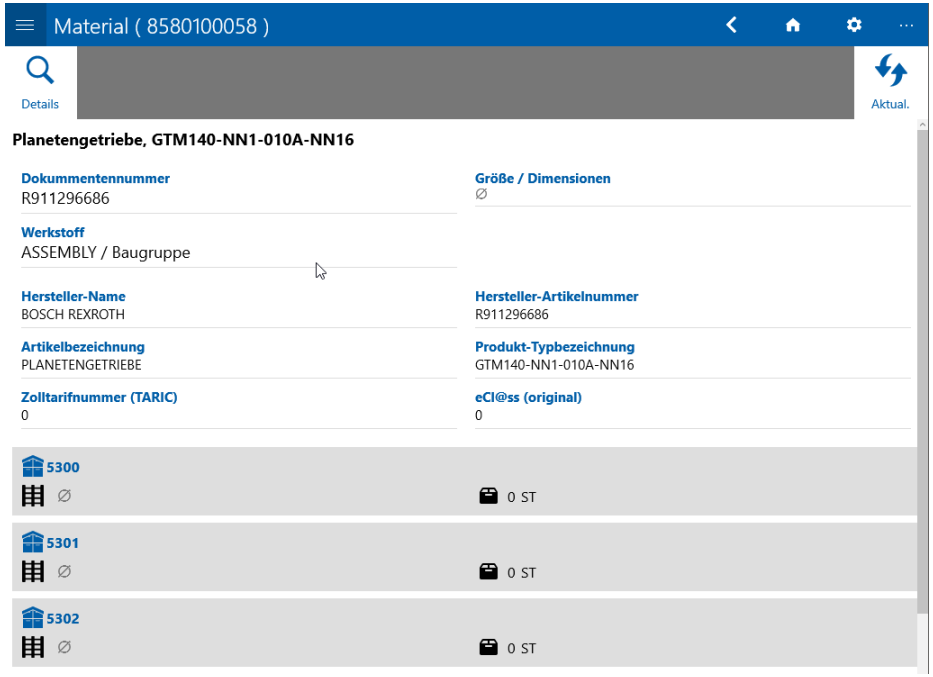




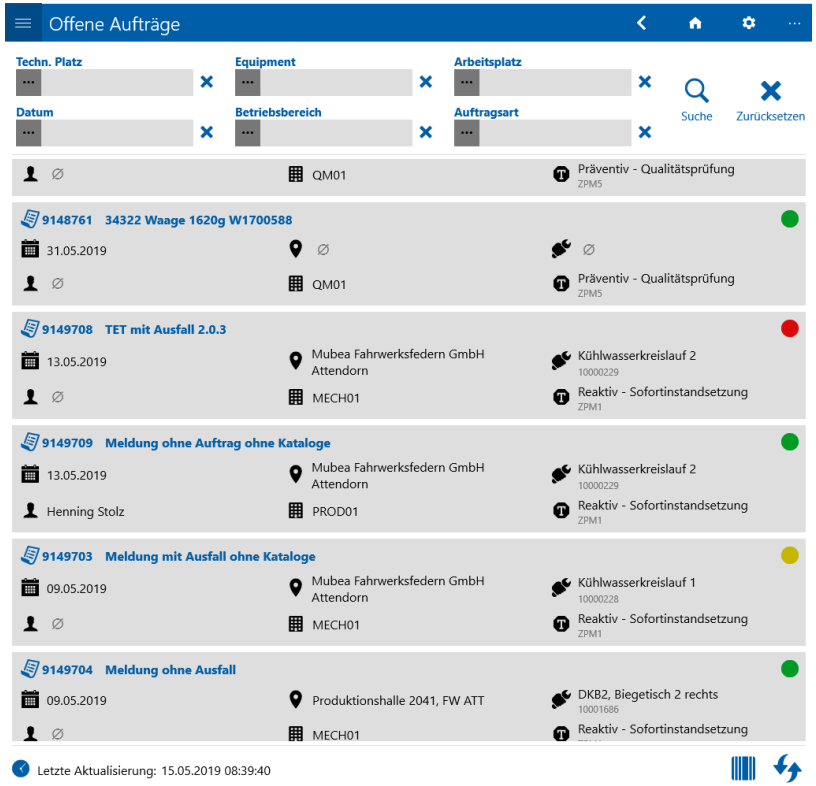
So sieht „unser PM-Tool“ aus ….. Ersatzteilliste

Mubea





So sieht „unser PM-Tool“ aus ….. Auftragsliste



WAW BMW 90, Wartung, MECH01

Verantwortlicher
∅

Technischer Platz
DE01-401-EG01-101

Bezeichnung Technischer Platz
Produktionshalle 2041, FW ATT

Equipmentnummer
10000227

Equipmentbeschreibung
Pressenwerkzeug Warmarbeit/BMW E90(PL2)V

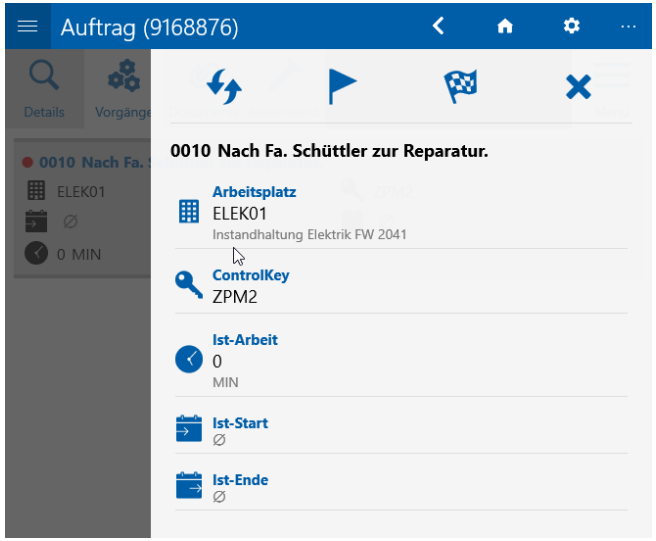
Planergruppe
010

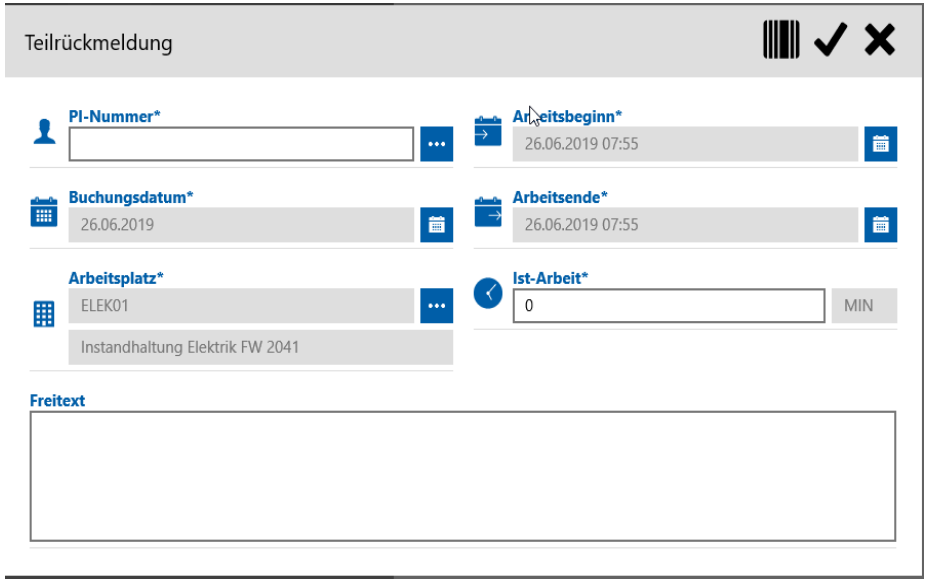
Plandatum Eckstart
25.06.2019

Plandatum Eckende
25.06.2019

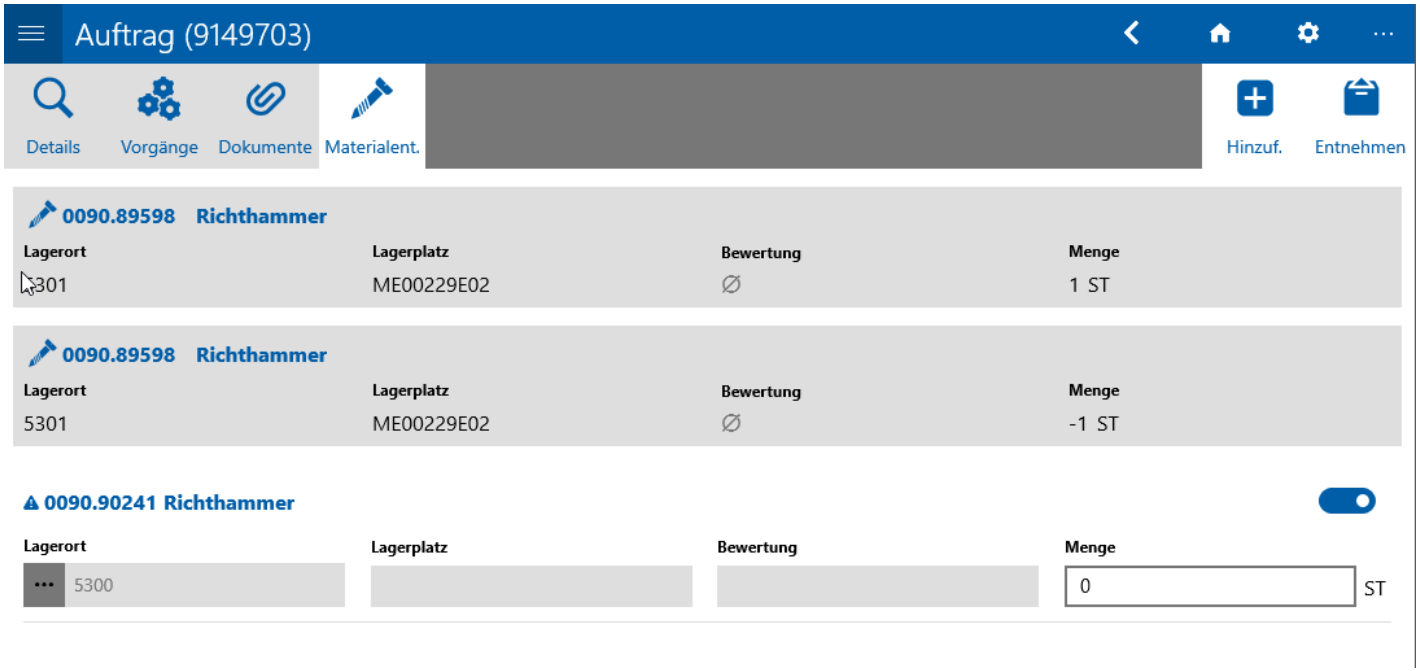
Verant. Arbeitsplatz
MECH01

So sieht „unser PM-Tool“ aus ….. Vorgänge und Rückmeld.





So sieht „unser PM-Tool“ aus ….. Materialentnahme



So sieht „unser PM-Tool“ aus ….. Infoboard

Mubea

Infoboard

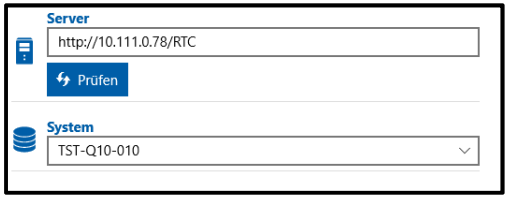
Nur Ausfall: Nein | Technischer Platz | Equipment | Arbeitsplatz | Produktionsarbeitsplatz | Meldungsart

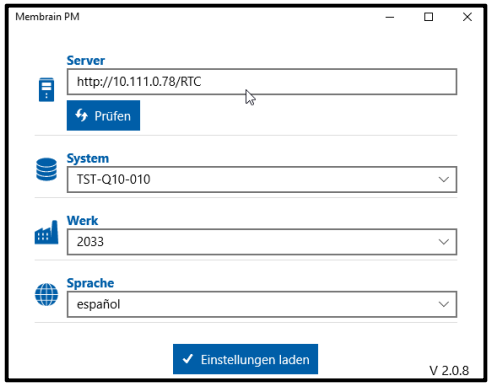
DKB1, Biegetisch 5 rechts	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Spindel fährt nicht zurück	18.07.2018 15:45:00	HILLEBRANDC	Josef Lütteke
Abpumpstation / Quettenreinigung	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Pumpe zieht Wasser nicht mehr an	17.07.2018 10:30:00	THIELM	Instandhaltung Mechanik FW 2041
76 Schnellauftor Pulverbesch./ Versand	0007 - plant 2041 POD gate 0007	TOR 76 LS gestört	14.06.2018 06:19:47	2969	Instandhaltung Elektrik FW 2041
NBSCHNEIDERF	0007 - plant 2041 POD gate 0007	TEST aktualiserung3	31.05.2019 11:46:34	STOLZ	Instandhaltung Elektrik FW 2041
NBSCHNEIDERF	0007 - plant 2041 POD gate 0007	TEST aktualisierung 2	31.05.2019 11:35:53	ST	Instandhaltung Elektrik FW 2041
NBSCHNEIDERF	0007 - plant 2041 POD gate 0007	TEST für Aktualisierung	31.05.2019 11:32:02	STOLZH	Instandhaltung Elektrik FW 2041
Werkzeugwagen DKB-Anlagen	0007 - plant 2041 POD gate 0007	2. Ausfall mit Ausfall und Katalogen	06.05.2019 11:24:43	HENNING STOL	Produktion FW 2041 - MBP
Strahler 3, Schwingförderrinne	0007 - plant 2041 POD gate 0007	vymena hydraulickeho zamku	08.01.2019 00:37:59	20001948	Instandhaltung Mechanik FW 2041
Kühlwasserkreislauf 2	0007 - plant 2041 POD gate 0007	TET mit Ausfall 2.0.3	13.05.2019 14:44:05	STOLZH	Instandhaltung Mechanik FW 2041
Kühlwasserkreislauf 2	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Zi Meldung mit Katalog	09.05.2019 13:12:11	ST	Produktion FW 2041
DKB2, Biegetisch 2 rechts	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Meldung ohne Ausfall	09.05.2019 13:07:45	HENNING STOL	Instandhaltung Mechanik FW 2041
Strahlungspyrometer 15668	0009 - plant 2041 POD gate 0009	TEST 1 Meldungen Z1 ohne Ausfall	03.05.2019 07:27:22	HENNING STOL	Instandhaltung Elektrik FW 2041
Betriebsbereich Biegen	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Stromverbrauchsmessung erforderlich.	26.02.2019 06:00:00	MAIWORM	Stefan Kampschulte
Einkammer Tauchwascher 3	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Wasserzulaufventil defekt.	26.02.2019 03:00:00	HÖHMANN	Stefan Kampschulte
Ipsen-Vergüteanlage	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Sicherung der Datenbank Fehlgeschlagen.	14.02.2019 09:45:00	SKOLIK	Stefan Kampschulte
MAT4 Anlage	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Installation Keyence Kamera	11.02.2019 06:00:00	LÜTTEKE	Stefan Kampschulte
Betriebsbereich Montagen	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Ettiketten für BMW G2X drucken	05.02.2019 15:00:00	KUHLE T.	Florian Schneider
MAT1, Quettenstation rechts	0007 - plant 2041 POD gate 0007	Poti defekt	05.02.2019 14:00:00	THIEL	Stefan Kampschulte

Einstellungen

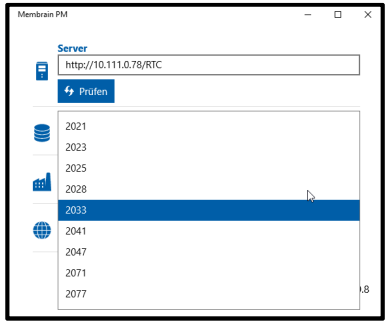
Mubea

Auswahl des Systems

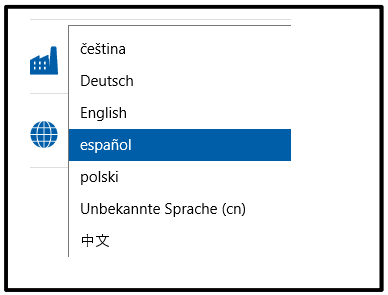




Auswahl der Standorte

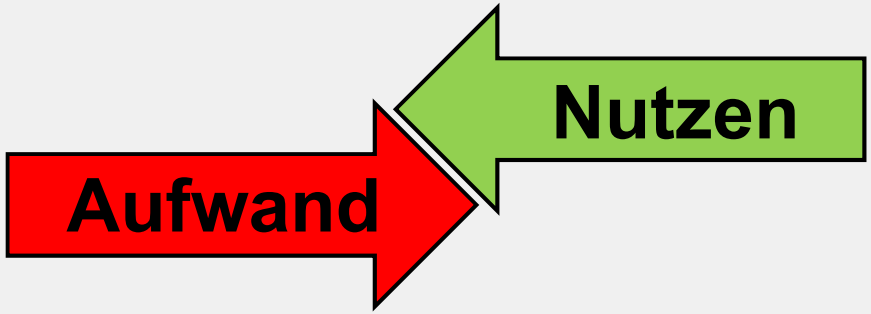


Auswahl der Sprache



Rückblickende Bewertung

Mubea



Realisierungszeit für diese Funktionen ca. 6 Monate.
(Parallel zu SAP-Einführungsprojekt)

Hoher Zeitaufwand für die Umsetzung von Detailfunktionen.
(Prozessbeschreibung / Realisierung / Test)

Softwareverteilung über internen APP-Store
bei MUBEA nicht möglich.
Verteilung über Software-Center aufwendig

Lösung aller kritischen Punkte:

- Mehrsprachigkeit
- Ablösung einer Individualsoftware **→ Standard**
- Softwareverteilung

Flexibles Tool (individuelle Prozessverknüpfungen)

Schnelle Reaktionszeit bei MEMBRAIN im Fehlerfall

 © Muhr und Bender KG

Blick in die Zukunft der Anwendung:

Mubea

Check-Listen für
Audit oder Werksrundgänge

Abschluss von Meldungen
und Aufträgen

Materialreservierungen

Equipment Ein- und Ausbau
(FHM und Verlagerungen)

Check-Listen für
„autonome Instandhaltung“

Log-Buch-Funktion:
Dokumentation
laufender IH-Maßnahmen

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Henning Stolz